EMILE

PrintsPaul EMILE M 1500 / A 2000 / AUTO

Kernschneider für Papphülsen: EMILE M 1500 manuell, EMILE A 2000 halbautomatisch und EMILE AUTO vollautomatisch mit Hülsenmagazin. Für Kerndurchmesser von 25 bis 152,4 mm und Wandstärken bis 16 mm.



Rental programme

On request

Technical data

Dimensions	**M 1500: 1.700 × 1.400 × 700 mm; A 2000: 2.700 × 1.700 × 800 mm (B × H × T); AUTO: 5.700 × 800 × 1.700 mm**

Application and equipment

Business area	**Converting**
Machine type	**Standalone**
Applications	**Finishing**
Printing technologies	**No print unit**

Description

The right winding cores. Directly in your production.

Mit **PrintsPaul EMILE** schneiden Sie Papphülsen bedarfsgerecht für Ihre Etikettenrollen. Statt für jedes Rollenformat fertig zugeschnittene Kerne bereitzuhalten, passen Sie die Schnittlänge an den aktuellen Auftrag an. Die Familie umfasst vier Ausführungen: EMILE M 1500 für manuelle Schnitte, EMILE A 2000 für automatische Schnittfolgen und EMILE AUTO sowie EMIL 1300 mit automatischer Magazinzuführung.

Ausführungen für Ihre Kernvorbereitung

EMILE M 1500 · EMILE A 2000 · EMILE AUTO · EMIL 1300 · Technische Daten vergleichen

EMILE M 1500: flexible cutting by hand

The EMILE M 1500 is suitable for changing formats and core preparation as required. You insert the cardboard core by hand, set the required length at the stop and make the cut with the lowering arm. The motorised belt drive rotates the core; the lowering knife and push button provide two-hand operation.

- Maximum core length: 1,500 mm.
- Minimum cutting length: 10 mm.
- Circular knife on a manual lowering arm.
- Three selected core diameters included in the cutting set.
- Robust construction from 50 × 50 mm profiles.

EMILE A 2000: process cutting sequences automatically

For recurring cutting lengths and larger quantities, the EMILE A 2000 takes over the feed and the cutting cycles. Loading the cardboard cores and calibrating the knife depth are done manually. Length and quantity are entered on the touchscreen. The sections are then cut and ejected automatically.

- Maximum core length: 2,000 mm; minimum cutting length: 10 mm.
- Pneumatic knife pressure and controlled core speed.
- Stepper motor for the core feed; servo motor optional.
- PLC control with touchscreen.
- GSM module for remote diagnostics and remote maintenance.
- Three selected core diameters included in the cutting set.

EMILE M 1500 und A 2000 im Einsatz

Das Video zeigt die manuelle und die halbautomatische Ausführung.

Watch the video on YouTube

EMILE AUTO – vollautomatisch mit Hülsenmagazin

Für die automatisierte Kernvorbereitung übernimmt **EMILE AUTO** die Papphülsen aus dem Vorratsmagazin und führt sie der Schneideinheit zu. Die Schnittaufträge werden am Touchscreen vorgegeben. Automatische Kalibrierung und Hülsenzuführung reduzieren die manuellen Schritte bei wiederkehrenden Aufträgen.

Hier sehen Sie das automatische Magazin

Das seitlich angeordnete Vorratsmagazin hält die Hülsen bereit und führt sie automatisch der Maschine zu. Bei Ø 76,4 mm fasst das Magazin 15 Hülsen. Die elektrische Höheneinstellung des Magazins und die automatische Kalibrierung von Messer und Kernauflage unterstützen den Formatwechsel.

- Automatische Hülsenübernahme aus dem Magazin.
- Automatische Kalibrierung von Messerhöhe, Messerabsenkung und Kernauflage.
- Bedienung über einen 7,5-Zoll-PLC-Touchscreen.
- Automatischer Start und Abschluss des Schneidzyklus.

Weitere Ansichten der Schneideinheit

Technische Daten vergleichen

Automatische Magazinzuführung im Video

Der Film zeigt die automatische Ausführung mit Zuführer und Magazin.

EMIL 1300 – passende Wickelkerne für den nächsten Auftrag

- **Sonderlängen im eigenen Betrieb zuschneiden.** Bereiten Sie die passenden Kerne für die jeweilige Etikettenrolle direkt vor.
- **Weniger Handgriffe bei wiederkehrenden Serien.** Das Magazin übernimmt die Zuführung der Papphülsen zum Schneidwerk.
- **Fertige Abschnitte an einem Auslauf sammeln.** Die geschnittenen Hülsen werden automatisch über die Rutsche ausgegeben.

Vom Magazin bis zur Ausgabe

Sie geben die gewünschte Schnittlänge am Touchscreen vor. Der EMIL 1300 führt die Hülse aus dem Magazin zu, schneidet sie mit einem Rundmesser und gibt die fertigen Abschnitte automatisch aus.

EMIL 1300 im Einsatz

Paul Arndt erklärt die Vorteile auf Englisch. Originalaufnahmen zeigen die Magazinzuführung, den Zuschnitt und die Ausgabe.

Die 3″-Standardwelle ist im Maschinenpreis enthalten. Wellen für 1″, 1½″ und 2″ sind separat erhältlich. Technische Daten vergleichen.

Passen Ihre Wickelkerne? Senden Sie uns Innendurchmesser, Wandstärke, gewünschte Schnittlängen und typische Stückzahlen. Wir klären die passende Konfiguration.

Beratung zum EMIL 1300 anfragen

Technical data compared

MerkmalEMILE M 1500EMILE A 2000EMILE AUTOEMIL 1300BedienungManuellHalbautomatischVollautomatischVollautomatisch BeschickungManuellManuellAutomatisch aus dem MagazinAutomatisch aus dem Magazin SchneidablaufManueller Absenkarm mit RundmesserAutomatischer Vorschub und SchnittfolgenAutomatischer Schneidzyklus mit automatischer KalibrierungServogesteuerter Zuschnitt mit Rundmesser und automatische Ausgabe MaterialPapphülsenPapphülsenPapphülsenPapphülsen Max. Länge der Ausgangshülse1.500 mm2.000 mm2.000 mm1.300 mm Min. Schnittlänge10 mm10 mm—— Hülseninnendurchmesser25–152,4 mm25–152,4 mm25–152,4 mmStandard 3″ (76,2 mm) Schnittsatz und Wellen3 ausgewählte Durchmesser im Schnittsatz3 ausgewählte Durchmesser im Schnittsatz—3″-Welle im Maschinenpreis enthalten. Optional separat erhältlich: 1″ (25,4 mm), 1½″ (38,1 mm) oder 2″ (50,8 mm). Weitere Durchmesser und Sondermaße auf Anfrage. Max. Hülsenwandstärke16 mm16 mm16 mm— Magazinkapazität——15 Hülsen bei Ø 76,4 mm— Schnittgenauigkeit——Bis 0,5 mm laut Hersteller— Steuerung—PLC-Touchscreen7,5″ PLC-TouchscreenTouchscreen Elektrischer Anschluss400 V, 3 Phasen, PE, N400 V, 3 Phasen, PE, N—220 V, einphasig, 50 Hz laut Hersteller Leistungsangabe0,55 kW1,5 kW bzw. 3 kW mit Servomotor3,5 kW3 kW Gesamtleistung DruckluftKein pneumatischer MesserandruckMax. 8 barMax. 8 bar— Abmessungen1.700 × 1.400 × 700 mm (B × H × T)2.700 × 1.700 × 800 mm (B × H × T)5.700 × 800 × 1.700 mm3.500 × 1.300 × 1.350 mm (L × B × H) GewichtCa. 100 kgCa. 300 kg—1.000 kg BedienungsanleitungDeutschEnglisch——
Ein Gedankenstrich kennzeichnet eine nicht ausgewiesene Angabe.

We determine the appropriate equipment and material suitability on the basis of your cardboard cores. Dimensions and performance data refer to the version described.

Which EMILE version suits your jobs?

Für wechselnde Einzelaufträge bietet EMILE M 1500 eine direkte manuelle Lösung. Für wiederkehrende Schneidaufträge unterstützt EMILE A 2000 Sie mit automatischem Vorschub und Schnittfolgen. EMILE AUTO kombiniert automatische Magazinzuführung und Kalibrierung für Ausgangshülsen bis 2.000 mm. EMIL 1300 führt Papphülsen bis 1.300 mm automatisch zu, schneidet sie und gibt die Abschnitte aus. Nennen Sie uns Kerndurchmesser, Wandstärke, Ausgangslänge, gewünschte Schnittlängen und Stückzahlen – wir stellen die passende Konfiguration zusammen.

Rent, test, buy: for customers within the EU on request. We agree terms and availability individually.

Request advice and a quotation for EMILE

RENT–TEST–BUY @PAUL

Rent the machine, produce under real conditions and decide afterwards. If you buy, part of the rent is credited.

printspaul.com/ar/maschine/emile

Consultation and quotation

Paul Arndt, Managing Director
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Despite careful checking, all information is provided without guarantee. Values depend on configuration and equipment. Subject to technical changes.