JAN

PrintsPaul JAN

Geri sarma, Inkjet işaretleme, Missing Label Detection, kamera denetimi ve projeye özel RFID çözümleri için 120 ve 160 mm'lik kompakt Roll-to-Roll platformu.



Bahnbreite bis
160 mm

Kiralama programı
Talep üzerine

Teknik veriler

Maks. bant genişliği	**160 mm**
Mevcut genişlikler	**120 mm, 160 mm**

Kullanım ve donanım

İş alanı	**Converting, Inspection, Print, RFID / Smart Label**
Makine tipi	**Desktop / Kompakt, Modular, Plattform / Frame**
Bant genişliği sınıfları	**120 mm (Masaüstü)**
Uygulamalar	**Digitaldruck (Inkjet), Eindruck / Overprint, Inspektion / QS, RFID Encoding**
Yüzey iyileştirme	**Üst baskı (Inkjet)**
Opsiyonlar	**Inkjet-Eindrucksystem, Inspektionskamera, Missing-Label-Detection**

Açıklama

PlattformProduktbilderInkjetInspektionRFIDTechnikLOPEC 2027Beratung JAN 120 / JAN 160 · Modulare Desktop-Plattform

Kleine Plattform.
Große Möglichkeiten.

Etiketten kontrol edilmiş Smart Label'a.

Geri sarma, eksik etiketleri tespit etme, kodları kontrol etme veya RFID tag'lerini kişiselleştirme: JAN ile bir sonraki uygulamanız için kompakt bir iş istasyonu yapılandırırsınız. PrintsPaul, uygun bant hareketini tam olarak işinizin gerektirdiği teknoloji bileşenleriyle birleştirir.

JAN çözümümü görüşmek istiyorum

JAN 120

PrintsPaul'ün kompakt masaüstü platformu.

01 / Platform

İyi bir fikir, uygun süreci gerektirir.

Bir müşteri ilk kez RFID etiketler talep ediyor. Mevcut bir iş ek bir kod kontrolü gerektiriyor. Ya da bir rulonun teslimattan önce eksik etiketlere karşı kontrol edilmesi gerekiyor. JAN bunun için bağımsız bir iş istasyonu oluşturur ve bu tür görevleri ana üretim hattınızdan devralabilir.

Kompakt rulodan ruloya platform **120 ve 160 mm** genişliklerde sunulur. Numune işlerinden süreç geliştirmeye ve tekrarlayan üretim işlerine kadar geri sarma, kontrol ve işaretleme görevlerinin temelini oluşturur. Bu da JAN'ı etiket üreticileri, converting firmaları, kalite güvencesi ve Smart Label geliştiricileri için ilgi çekici kılar.

Uygulamayı siz getirin. Uygun JAN konfigürasyonunu biz oluşturalım.

JAN / Ürün görünümleri

Görsellerle platform.

Dekupe edilmiş ve dijital olarak rötuşlanmış ürün görselleri. Gösterilen konfigürasyonlar ve modüller örnek niteliğindedir; teslimat kapsamı bireysel teklife göre belirlenir.

02 / İnceleme ve kontrol

Her ruloda daha fazla güvenlik.

PLATFORM OLARAK JAN

Kompakt geri sarma.

Etiket rulolarını işlemek ve sonraki proses adımlarına hazırlamak. Masa üstü yapı, ek kontrol ve işaretleme istasyonları için düzenli bir temel oluşturur.

Bant taşıma, rulo tutucu ve kullanım, ilgili versiyonun temelini oluşturur.

MISSING LABEL DETECTION İLE JAN

Boşlukları bulun. Hedefli şekilde düzeltin.

Sensör tabanlı eksik etiket kontrolü, taşıyıcı üzerindeki eksik etiketleri tespit eder. Bir boşluk tespit edildiğinde, buna göre ayarlanmış makine tanımlı bir işlem konumunda durur. Operatör orada eksik noktayı kontrol edip düzeltebilir.

Sensörler ve ayarlar malzemeye, etiket geometrisine ve bant yapısına göre belirlenir.

DENETİM KAMERALI JAN

Kodları kontrol edin. Sapmaları tespit edin.

Uygun kamera sistemiyle JAN, basılı etiketler ve değişken veriler için bir kontrol istasyonuna dönüşür. Sunulan kod kontrolü yanlış, eksik veya mükerrer QR kodları ve barkodları tespit edebilir ve hata durumunda makineyi durduran bir alarm tetikleyebilir.

Diğer görsel denetim görevleri, numunelerinize ve seçilen kamera sistemine göre tanımlanır.

Doğru görev için doğru kontrol.

Eksik bir etiket pozisyonu, yanlış bir baskı kodu ve okunamayan bir RFID çipi farklı hatalardır. JAN, bunlara uygun denetim modülleriyle donatılabilir. Böylece kalite kontrolü müşterinizin gerçek gereksinimlerine göre ayarlarsınız.

03 / RFID ve Smart Label

Bir Smart Label iyi görünmekten fazlasını yapabilmelidir.

Belirleyici olan, çipte ne yazdığı ve bunun etiketle uyuşup uyuşmadığıdır.

JAN RFID, etiket işlemenize uygun RFID tag'lerin okunmasını, yazılmasını ve doğrulanmasını ekler. Zaten bir inlay ile donatılmış etiketler rulo üzerinde kişiselleştirilip kontrol edilebilir. RFID konfigürasyonu tag teknolojisine, veri içeriğine ve istenen sürece göre seçilir.

UHF / RAIN RFID / EPC Gen2 ve **HF / NFC** için ilgili çözümler öngörülmüştür. Genellikle bir makine bu teknolojilerden biri için donatılır. Manuel geçişli kombine bir versiyon projeye özel olarak tasarlanabilir.

Read. Write. Verify.

- **Read:** tag verilerini okuma ve okunabilirliği kontrol etme.
- **Write:** öngörülen verileri yazılabilir bellek alanlarına aktarma.
- **Verify:** Verileri geri okuyun ve hedef değerle karşılaştırın.
- **Tepki verme:** hata durumunda alarm ve makine durdurma; konfigürasyona göre diğer tepkiler.

EPC ve User Memory ile şifre ve kilit fonksiyonları kullanılan çipe bağlıdır. TID, çip kimliğinin okunmasına yarar; genel olarak yazılabilir şekilde sunulmaz.

Basılı kod ve RFID içeriği: ortak bir denetim süreci.

Buna uygun şekilde birleştirilmiş bir versiyonda kamera basılı barkodu veya QR kodu okur. Yazılım, ilgili verileri RFID içerikleriyle ve sağlanan hedef veri setiyle karşılaştırır. Sonuç, kararlaştırılan denetim kurallarına göre bir PASS/FAIL değerlendirmesidir. Böylece görünür işaretleme ile elektronik bilgi arasındaki eşleşme kontrol edilebilir hâle gelir.

Örnek: Bir lojistik etiketi benzersiz bir kimlik alır. JAN ilgili RFID verilerini yazar, doğrulama için geri okur ve kamera modülü ile basılı kodu kontrol eder. Bir sapma, belirlenen hata tepkisini tetikler.

04 / Inkjet ve veriler

JAN Inkjet. Her etiketi ayrı ayrı işaretleyin.

Değişken veriler doğrudan ruloya.

JAN platformu projeye göre uygun inkjet veya lazer teknolojisiyle kombine edilebilir. Böylece örneğin değişken metinler, seri numaraları, parti bilgileri, barkodlar, QR kodlar veya DataMatrix kodlar uygulanabilir.

Seçim; alt malzemeye, işaretleme içeriğine ve sürece göre yapılır. RFID uygulamasında opsiyonel bir Inkjet işaretleme, sorunlu tag'leri ayrıca işaretleyebilir. Birleşik bir baskı ve denetim konfigürasyonu, kişiselleştirme ile kontrolü tek bir iş istasyonunda birleştirir.

Günde bir veri kaydı.

Sunulan RFID yazılımı için CSV ve Excel içe ve dışa aktarma tanımlanmıştır. İşe göre iş numarası, seri numarası, EPC, TID, yazma, okuma ve doğrulama sonucu, zaman damgası ve PASS/FAIL durumu belgelenebilir.

Üretim raporları toplam, sağlam ve hatalı miktarları özetleyebilir. Müşteriye ait veri tabanlarına, ERP veya MES sistemlerine bağlantı bireysel proje hizmeti olarak mümkündür ve istenen veri akışına göre tanımlanır.

İşaretleme ve denetim modülleri opsiyonel donanımlardır. Teknik kombinasyon, sonradan genişletilebilirlik ve somut teslimat kapsamı her projede ayrı belirlenir.

05 / Konfigürasyon ve temel teknik veriler

İki genişlik. Donanım işinize göre belirlenir.

MerkmalJAN 120JAN 160Plattformbreite120 mm160 mmKonzeptKompakte Roll-to-Roll-TischplattformUmspulenBasis für Rollenbearbeitung und zusätzliche ProzessmoduleMissing Label DetectionOptional; Auslegung passend zu Material und EtikettKamera- und CodeprüfungOptional; Prüfbreite und Prüfaufgabe abhängig vom KamerasystemRFID Read / Write / VerifyFür die 120-mm-Ausführung in den Herstellerunterlagen beschriebenProjektbezogene Modulauslegung; effektive RFID-Arbeitszone separat festzulegenInkjet / LaserProjektbezogene Kennzeichnungslösungen

Belgelenen JAN 160 temel versiyonunun mekanik temel verileri

BahngeschwindigkeitBis 60 m/min im BasisbetriebMaximaler Rollendurchmesser300 mmRollenkern76 mmBedienung4,3-Zoll-Farb-TouchscreenBahnvorschubSchrittmotorStromversorgung220–240 V AC / 50 Hz; max. 500 W für die dokumentierte BasisAbmessungen der Basis, L × B × H680 × 350 × 650 mm
Modüller kurulum alanını, bağlantı değerlerini ve kullanılabilir hızı değiştirebilir. Mekanik bant hızı bir RFID kodlama performansı değildir. RFID verimi özellikle çipe, veri miktarına ve okuma, yazma ve doğrulama akışına bağlıdır ve uygulamaya göre belirlenir.

Sunulan 120 mm RFID standart versiyon için malzeme notu: Ø 300 mm'ye kadar rulolar, 76 mm kovan, 0,3 mm malzeme kalınlığı ve 20 × 20 ile 100 × 120 mm (U × G) arasında belirtilen kontrol formatı tanımlanmıştır. Şeffaf etiketler bu standart versiyonda desteklenmez. Farklı malzemeler ve formatlar ayrı bir teknik inceleme gerektirir.

06 / Uygulamalar

Yeni görevler üstlenin. Mevcut süreçleri tamamlayın.

Günlük kalite güvenceniz için.

Eksik etiket kontrolü, kod kontrolü ve hedefli düzeltme ayrı bir iş istasyonunda organize edilebilir. JAN, ruloları son işlemden veya teslimattan önce belirlenen kriterlere göre kontrol etmenize yardımcı olur.

Smart Label'a geçişiniz için.

Yeni tag tiplerini deneyin, RFID veri setlerini kişiselleştirin ve basılı kodlarla eşleşmeyi kontrol edin: JAN, Smart Label uygulamalarını pratikte geliştirmek ve uygun üretim süreçlerini kurmak için kompakt bir temel sunar.

Tipik proje alanları; lojistik ve tanımlama etiketleri, serileştirilmiş ürün işaretlemesi, perakende uygulamaları ile RFID ve NFC için numune ve geliştirme işleridir. PrintsPaul, konfigürasyonu malzemenize, verilerinize ve istenen performansa göre belirler.

LOPEC
2027Geplante Messevorstellung

RFID inlay'den kontrol edilmiş Smart Label'a.

PrintsPaul, Münih'teki LOPEC 2027'de JAN'ı „Smart Label Factory“ kapsamında tanıtmayı planlıyor. Odak noktası; etiket işleme, elektronik kişiselleştirme ve kontrollü veri eşleştirmenin birlikte çalışmasıdır.

Kendi uygulamanızı görüşmek mi istiyorsunuz? Bir fuar randevusu alın ve malzeme, tag ve verilere ilişkin gereksinimlerinizi yanınızda getirin.

LOPEC-Gespräch anfragen 07 / Ihre Anwendung

Bir sonraki etiketiniz neler yapabilmeli?

Eksik noktaları tespit etmek mi? Kodları kontrol etmek mi? RFID yazmak ve doğrulamak mı?

Bize bant genişliğini, rulo formatını, malzemeyi ve görevi bildirin. RFID projelerinde tag tipini, veri içeriğini ve istenen performansı da ekleyin. Uygun JAN çözümünü birlikte geliştiriyor ve kontrolü numunelerinize göre belirliyoruz.

Uygun konfigürasyonlar için AB içinde **Rent–Test–Buy** da sunuyoruz: Üzerinde anlaşılan çözümü kendi tesisinizde kullanın, deneyim kazanın ve ardından satın alma kararını verin. Koşullar ve kiranın satın alma fiyatına mahsubu bireysel teklifte belirlenir.

JAN konfigürasyonu talep edin
PrintsPaul: Makineler araçtır. Biz çözüm sunuyoruz.

RENT–TEST–BUY @PAUL

Makineyi kiralayın, gerçek koşullarda üretin ve ardından karar verin.
Satın alma durumunda kira bedelinin bir kısmı fiyattan düşülür.

printspaul.com/tr/maschine/jan

Danışmanlık ve teklif

Paul Arndt, genel müdür
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Özenli kontrole rağmen tüm bilgiler garanti verilmeksizin sunulur. Değerler yapılandırmaya ve donanıma göre değişir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.